

**Стандартные
марки NBR**

NIPOL®

ПРОИЗВОДСТВО США

Бутадиен-нитрильный эластомер

Марка	Поли- меризация	Содержан ие ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см³]	Тип антиокс.	Основные характеристики и применение
Nipol® 1000X132	холодная	51	45-65	1.02	CO	Максимальная масло- и топливостойкость и низкая газопроницаемость.
Nipol® DN4555	холодная	45	48-63	1.00	HO	Высокое содержание ACN для хорошей химстойкости и низкой газопроницаемости
Nipol® 1001LG	горячая	40.5	70-90	1.00	HO	Отличная масло- и топливостойкость.
Nipol® 1031	холодная	40.5	55-70	1.00	HO	Отличная топливо- и водостойкость.
Nipol® 1041	холодная	41	75-90	1.00	HO	Хорошая технологичность. Обеспечивает хорошую клейкость в производстве ремней и покрытий валов
Nipol® 1051	холодная	41	60-75	1.00	HO	
Nipol® DN3635	холодная	36	30-40	0.98	HO	Хорошая технологичность. Высокая скорость вулканизации. Низкая загрязняемость п/форм.
Nipol® 1002	горячая	33	75-100	0.98	HO	Обладает хорошей долговременной стойкостью к воде.
Nipol® 1032	холодная	33	55-70	0.98	HO	Отличная водостойкость и клейкость
Nipol® 1042	холодная	33	75 - 90	0.98	HO	Идеальна для полиграфических валов и других изделий, требующих долговечности.
Nipol® 1052	холодная	33	45-60	0.98	HO	БНКС общего применения. Исключительная технологичность и совместимость с другими полимерами.
Nipol® 1052-30	холодная	33	25-40	0.98	HO	
Nipol® 1053	холодная	29	45-60	0.97	HO	Сочетание хорошей морозостойкости и реологических свойств.
Nipol® DN2835	холодная	28	30-40	0.97	HO	Низкая загрязняемость п/форм, хорошая технологичность.
Nipol® N917	холодная	22	55-70	0.95	CO	Для формовых изделий, рукавов и ремней, требующих стойкости к маслам в диапазоне от -50°C до 125°C. Низкое набухание в воде.
Nipol® 1034-60	холодная	21	55-70	0.95	CO	Обеспечивает стойкость к низким температурам и очень хорошую водостойкость.
Nipol® 1094-80	холодная	22	65-80	0.95	HO	Стойкость к низким температурам, отличные физические свойства.
Nipol® DN401L	холодная	18.5	60-70	0.94	HO	Хороший баланс маслостойкости и стойкости к низким температурам.
Nipol® DN401LL	холодная	18.5	32-44	0.94	HO	Хороший баланс маслостойкости и стойкости к низким температурам

**Стандартные
марки NBR**

NIPOL®

ПРОИЗВОДСТВО ЯПОНИИ

Бутадиен-нитрильный эластомер

Марка	Поли- меризация	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см³]	Тип антиокс.	Основные характеристики и применение
Nipol® 1041	холодная	40.5	78-88	1.00	CO	Стандартный NBR с высоким содержанием акрилонитрила.
Nipol® 1041L	холодная	40.5	57.5-67.5	1.00	CO	Версия марки 1041 с пониженной вязкостью..
Nipol® DN212	холодная	33.5	73-83	0.98	CO	Хорошая теплостойкость
Nipol® DN219	холодная	33.5	22-32	0.98	HO	Самая низковязкая марка среди Nipol NBR.
Nipol® 1042	холодная	33.5	73-83	0.98	HO	Стандартный NBR с содержанием акрилонитрила выше среднего.
Nipol® 1052J	холодная	33.5	41 -51	0,98	HO	Марка с улучшенной технологичностью в сравнении с 1042
Nipol® 1043	холодная	29	73-83	0.97	CO	Стандартный NBR со средним содержанием акрилонитрила.
Nipol® DN 302	холодная	27.5	58-68	0,97	CO	Хороший баланс маслостойкости и стойкости к низким температурам
Nipol® DN 401	холодная	18	73-83	0.94	HO	Хороший баланс маслостойкости и стойкости к низким температурам, обеспечивает минимальное загрязнение пресс-форм.
Nipol® DN2850	холодная	28	45-55	0.97	HO	Высокая скорость вулканизации, высокие модули, минимальный показатель загрязнения пресс-форм, хороший баланс маслостойкости и низкотемпературных характеристик.
Nipol® DN2880	холодная	28	75-85	0.97	HO	
Nipol® DN3335	холодная	33	30-40	0,97	HO	
Nipol® DN3350	холодная	33	45-55	0,98	HO	
Nipol® DN3380	холодная	33	75-85	0,98	HO	

XNBR Специальный бутадиен-нитрильный эластомер		NIPOL®			Карбоксилированный бутадиен-нитрильный эластомер	
Марка	Полимеризация	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см³]	Тип антиокс.	Основные характеристики и применение
Nipol® 1072	холодная	27	40-55	0,98	НО	Подходит для производства маслостойких деталей с отличной износостойкостью. Содержание карбоксильных групп - 0,075 EPHR.
Nipol® 1072CGX	холодная	27	20-30	0,98	НО	Клеевой аналог марки Nipol 1072.
Nipol® 1072X28	холодная	27	35-55	0,98	НО	Подсчитанная версия марки Nipol 1072. Отлично подходит для экструзии и каландрования.
Nipol® NX 775	холодная	26	38-52	0,98	НО	Эластомер, карбоксилированный на 7%, дает максимальную износостойкость. Хорошая технологичность. Отлично подходит для литья под давлением, покрытия валов, каландрования и экструзии. Высокая скорость вулканизации.

NBR Специальный бутадиен-нитрильный эластомер		NIPOL®			Пластифицированный бутадиен-нитрильный эластомер	
Марка	Полимеризация	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см³]	Тип антиокс.	Основные характеристики и применение
Nipol®1082V	холодная	34.5 ¹	30-45	0,98	НО	Содержит 50 частей фталатного пластификатора низкой летучести.

¹ – измерения на базовом полимере.

NBR Специальный бутадиен-нитрильный эластомер		NIPOL®			Смесь NBR и ПВХ	
Марка	Соотношение БНК/ПВХ	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см³]	Тип антиокс.	Основные характеристики и применение
Nipol® DN517W	70/30	29.7	57-69 ¹	1,10	НО	Марка с самым высоким содержанием акрилонитрила. Отличная топливостойкость. Применяется в топливных шлангах.
Nipol® DN508SCR	70/30	25.5	40-50 ¹	1,08	НО	Марка с высоким содержанием акрилонитрила. Отличные озон-, масло- и топливостойкость.
Nipol® 1203W	70/30	22,5	55-70	1,07	НО	70:30 NBR/PVC с хорошей озоностойкостью. Применяется в производстве роликов, обувной подошвы, кабельной изоляции.
Nipol® DN502W	70/30	18,6	62-74	1,06	НО	Аналог марки 1203W с улучшенной морозостойкостью.

¹ MS 1+4, 100°C

NBR Специальный бутадиен-нитрильный эластомер		NIPOL®			Сшитый и бимодальный бутадиен-нитрильный эластомер	
Марка	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см ³]	Тип антиокс.	Основные характеристики и применение	
Nipol® DN 223	31,5	30-40	0,98	НО	Бимодальный полимер. Разработан для придания прочности сырым резиновым смесям. Низкомолекулярная часть служит в качестве полимерного пластификатора. Применяется в производстве роликов для оргтехники.	
Nipol® DN 228	23,5	30-40	0,96	НО	Аналог DN 223 с более низким содержанием акрилонитрила.	
Nipol® DN 214	33,5	70-85	0,98	НО	Подшитая марка, обеспечивающая размерную стабильность. Используется в качестве технологической добавки при экструзии и каландровании.	

NBR Специальный		NIPOL®			Жидкий бутадиен-нитрильный эластомер	
Марка	Полимеризация	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Брукфильду [mPa.S]	Удельный вес [г/см ³]	Тип антиокс.	Основные характеристики и применение
Nipol® 1312	горячая	28.5	20000-30000 ¹	0,96	НО	Пластификатор для нитрильных, хлоропреновых и ПВХ смесей. Улучшает текучесть. Может быть использован в пластизолах и фенольных смолах. Производство-США.
Nipol® 1312LV	горячая	26.5	9000-16000 ¹	0,96	НО	
Nipol® 1312	горячая	29.5	4500-7000 ²	0,98	НО	Низкомолекулярная марка. Используется как не экстрагируемый пластификатор и технологическая добавка. Производство – Япония.

¹ Spindle №4, 12 r.p.m., 50°C, ² 70°C

NBR Специальный эластомер		NIPOL®				В виде гранул и порошка	
Марка	Полимеризация	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100 °C	Удельный вес [г/см ³]	Размер частиц [мм]	Тип антиоксиданта	Основные характеристики и применение
Nipol® 1411	горячая	38.5	-	1,00	0,10	СО	В виде мелкодисперсного порошка, идеально подходит для модифицирования фенольных смол. Сшитый и содержащий 5% талька против агломерации. Широко используется во фрикционных материалах.
Nipol® 1401LG	горячая	40.5 ¹	70-90 ¹	1,00	9,50	НО	На базе марки 1001 LG. Содержит 2% силики против агломерации.
Nipol® 1472X	холодная	27 ¹	22-35 ¹	0,98	9,50	НО	На основе Nipol 1072CGX. Карбоксилированная марка в виде крошки с 5% талька. Применяется в адгезивах, композитах и модифицировании эпоксидных смол.

¹Измеренное на базовом полимере

Другие композиции по запросу

NBIR Специальный бутадиен-нитрильный эластомер		NIPOL®			Акрилонитрил/бутадиен/изопрен терполимеры		
Марка	Полимеризация	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см ³]	Тип антиокс.	Основные характеристики и применение	
Nipol® DN 1201	холодная	35	73-83	0,98	НО	Проявляет лучшие физические и технологические свойства, чем стандартные марки NBR. Печатные валы, промышленные валы, диафрагмы.	
Nipol® DN 1201L	холодная	35	40-52	0,98	НО		

NBR Специальный эластомер		Duomod®		Модификаторы ударной вязкости		
Марка	Удельный вес [г/см ³]	Размер частиц [мм]	Tg [°C]	Основные характеристики и применение		
DuoMod® DP 5045	1,20	0.05	- 5	Сшитая БНК в виде порошка, разработанный для увеличения ударной вязкости эпоксидных смол.		

NBR Специальный эластомер		Zealloy®				Модификаторы для термопластичных полимеров	
Марка	Полимеризация	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100 °C	Удельный вес [г/см ³]	Размер частиц [мм]	Тип антиоксиданта	Основные характеристики и применение
Zealloy® 1422	горячая	33 ¹	-	0,98	0,10	НО	Используется как неэкстрагируемый пластификатор для ПВХ. Сшитый. Мелкодисперсный порошок с 6% противосгустительного агента
Zealloy® 1422X14	горячая	33 ¹	53-68 ¹	0,98	2.50	НО	На основе Nipol 1022X59. Сшитый. Неэкстрагируемый пластификатор для ПВХ компаундов. Обеспечивает хорошую защиту от УФ, стойкость к высоким температурам. Содержит 6% противосгустительного агента

¹ – измеренное на базовом полимере

ECO CO/ECO/GECO		HYDRIN®			Эпихлоргидриновый эластомер
Марка	Содержание хлора [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см³]	Tg [°C]	Основные характеристики и применение
Hydrin® H-45	36	40-50	1,37	-21	Гомополимер. Отличная озоностойкость и низкая газопроницаемость. Применяется в топливных шлангах, виброопорах, адгезивах и т.д..
Hydrin® H-55	36	50-60	1,37	-21	
Hydrin® H-65	36	60-70	1,37	-21	
Hydrin® H1100	35	52-65	1,35	-26	Специальный сополимер. Улучшенная озоностойкость, подходит для серной и перекисной вулканизации.
Hydrin® C2000	26	90-102	1,28	-41	Сополимер. Для диафрагм топливных насосов, шлангов, труб, тканевых покрытий.
Hydrin® C2000L	26	65-75	1,28	-41	Марки сополимеров с низкой вязкостью.
Hydrin® C2000LL	26	53-65	1,28	-41	
Hydrin® C2000XL	26	40-52	1,28	-41	
Hydrin® T3000	25	80-94	1,28	-43	Тройной сополимер. Серная или перекисная вулканизация, совместим почти со всеми другими эластомерами.
Hydrin® T3000L	25	65-79	1,28	-43	
Hydrin® T3000LL	25	50-64	1,28	-43	
Hydrin® T3100	29	63-77	1,31	-36	Тройной сополимер. Большое содержание ECH и AGE в сравнении с Hydrin T, серная или перекисная вулканизация. Хорошая озоностойкость.
Hydrin® T3102	29	80-100	1,31	-38	
Hydrin® T3105	28	70-80	1,29	-41	
Hydrin® T3106	21	53-67	1,26	-48	Тройной сополимер. Отличная морозостойкость. Улучшенные показатели по электростатическому рассеиванию.
Hydrin® T3108	19	40-54	1,23	-51	Наивысшее содержание EO для лучшего электростатического рассеивания. Отличная морозостойкость
Hydrin® T3108XL	19	TBD	1,23	-51	Версия T3108 с низкой вязкостью
Hydrin® 5010	26	75-100	1,27	-40	Хорошие технологические показатели. Подходит для серной и перекисной вулканизации.
Hydrin® T6000	8	60-80	1,07	-60	Хороший баланс между стойкостью к высоким и низким температурам. для применений в деталях, работающих в динамике и сохраняющие эластичность длительное время.

Вулканизирующие агенты для смесей на основе Hydrin® доступны по запросу

ZEOSPAN®				Полиэфирный эластомер на основе этиленоксида
Марка	Внешний вид	Скорость влагопоглощения, 50%,23 C (% час)	Удельное эл.сопротивл ение,(Ом см)	Основные характеристики и применение
Zeospan® 8010	порошок светло-желтого цвета	1	5E6	Тройной сополимер EO/PO/AGE с большим содержанием аллилглицидиового эфира. Серная или перекисная сшивка.Используется в смесях с другими полимерами для улучшения проводимости или уменьшения коэф.трения, а также в изделиях требующих водонабухания. Температура стеклования -57C
Zeospan® 8030	порошок светло-желтого цвета	1	5E6	Тройной сополимер EO/PO/AGE. Серная или перекисная сшивка.Используется в смесях с другими полимерами для улучшения проводимости или уменьшения коэф.трения, а также в изделиях требующих водонабухания. Температура стеклования -57C
Zeospan® 8100	порошок светло-желтого цвета	1	5E8	Сополимер этиленоксида и пропиленоксида. Может использоваться в смесях с другими полимерами или смолами для улучшения электропроводимости. Температура стеклования -57C

АСМ						НУТЕМП®	Полиакрилатный эластомер Производство США
Марка	Тип функционального мономера	Tg [°C]	Вязкость по Муни ML1+4, 100°C	Удельный вес [г/см3]	Основные характеристики и применение		
Марки для литья под давлением							
HyTemp® 4051EP	хлор/карбоксил	-18	35-47	1,10	Максимальная тепло- и маслостойкость при умеренных низкотемпературных характеристиках. Отличные показатели по ОДС. Статические уплотнения и манжеты.		
HyTemp® 4051CG	хлор/карбоксил	-18	25-37	1,10	Клеевая марка 4051		
HyTemp® 4065	хлор/карбоксил	-30	27-45	1,10	Отличный баланс тепло-, маслостойкости и низкотемпературных показателей, стойкость к остаточной деформация при сжатию, технологична.		
HyTemp® 4053EP	хлор/карбоксил	-42	23-31	1,10	Отличный баланс между низкотемпературными характеристиками и маслостойкостью.		
HyTemp® 4054	хлор/карбоксил	-41	22-34	1,10	Отличные низкотемпературные характеристики и теплостойкость при умеренной маслостойкости.		
HyTemp® AR 12	специальный	-30	28-38	1,10	Долговременная теплостойкость и стойкость к накоплению ОДС с хорошими низкотемпературными характеристиками.		
HyTemp® AR 12B	специальный	-30	28-38	1,10	Аналог марки AR 12 с более высокой скоростью вулканизации.		

HyTemp® AR 22	специальный	-30	28-38	1,10	Аналог марки AR 12 с более высокой прочностью.
HyTemp® PV-04	—	-27	37-47	1,10	Эластомер, подходящий для перекисной вулканизации, используется как адгезив, герметик и модификатор пластмасс.
Марки для экструзии (также подходят для литья под давлением)					
HyTemp® AR 71	на основе хлора	-18	42-54	1,10	Работа до 175°C и отличная маслостойкость.
HyTemp® AR71L	на основе хлора	-18	29-41	1,10	Низковязкий аналог марки AR 71.
HyTemp® AR 715	на основе хлора	-24	27-39	1,10	Улучшенные низкотемпературные свойства и отличная маслостойкость.
HyTemp® AR 72LF	на основе хлора	-28	28-36	1,10	Прекрасный баланс морозо- и маслостойкости. Хорошая технологичность.
HyTemp® AR 74	на основе хлора	-40	29 - 36	1,10	Прекрасный баланс масло- и морозостойкости (-40°C).
HyTemp® AR 212HR	специальный	-25	34-44	1,10	Оптимальна для экструзии. Отличная теплостойкость и сопротивление подвулканизации по сравнению с традиционными марками.
HyTemp® AR 212XP	специальный	-25	34-44	1,10	Улучшенное сопротивление раздиру, лучшая технологичность и скорость экструзии по сравнению с традиционными марками.
HyTemp® AR214	специальный	-40	28-38	1,10	Низкотемпературная версия марки AR 212HR. Оптимальна для экструзии.

АСМ		Hytemp®			В виде крошки
Марка	Мономер центр вулканизации	Tg [°C]	Вязкость по Муни ML1+4, 100°C	Удельный вес [г/см3]	Основные характеристики и применение
HyTemp® 4451CG	хлор/карбоксил	-15	25-40	1.10	Гранулированный вид HyTemp 4051 CG.
HyTemp® 4454	хлор/карбоксил	-36	22-34	1.10	Гранулированный вид HyTemp 4054.

HNBR**ZETPOL®****Гидрированный бутадиен-нитрильный эластомер**

Марка	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см3]	Йодное число [г/100г]	Основные характеристики и применение
Zetpol® 0020	49	58-72	1.00	23	Максимальная стойкость к топливам и растворителям. Специально разработан для кислородсодержащих видов топлива
Zetpol® 1000L	44	58-72	0.98	макс. 7	Отличная химстойкость и теплостойкость.
Zetpol® 1010	44	78-92	0.98	10	Отличная стойкость к топливам и растворителям. Топливные шланги, диафрагмы, холодильные шланги, сальники и кольцевые уплотнения.
Zetpol® 1020L	44	48-68	0.98	24	
Zetpol® 1020	44	71 -85	0.98	24	
Zetpol® 2001	40	85-105	0.98	макс.7	Лучший баланс между химстойкостью и морозостойкостью в сравнении с серией 1000.

Zetpol® 2000	36	78-92	0.95	макс. 7	Наилучший баланс тепло-, хим- и морозостойкости, подходит для кольцевых уплотнений, сальников и шлангов для автомобильной и нефтяной промышленности и др.
Zetpol® 2000L	36	58-72	0.95	макс. 7	
Zetpol® 2010	36	78-92	0,95	11	Отличная тепло-, масло- и химстойкость, для кольцевых уплотнений, уплотнений, сальников и шлангов для автомобильной и нефтяной промышленности. Низкая вязкость для лучшего течения, высокая вязкость для экструзии.
Zetpol® 2010L	36	50-65	0,95	11	
Zetpol® 2010H	36	мин. 120	0,95	11	
Zetpol® 2011	36	75-85	0.95	18	Серная и перекисная вулканизация, оптимальное соотношение между химстойкостью, эластичностью при низких температурах и динамическими свойствами. Используется для производства зубчатых и поликлиновых ремней.
Zetpol® 2011L	36	52-63	0.95	18	
Zetpol® 2020	36	71 -85	0.95	28	Серная и перекисная вулканизация, для отличных динамических показателей. Используется для производства зубчатых и поликлиновых ремней, валов, шлангов, уплотнений.
Zetpol® 2020L	36	50-65	0.95	28	
Zetpol® 2030L	36	50-65	0.95	56	Наивысшая ненасыщенность для отличных динамических показателей, для ремней и покрытий валов.
Zetpol® 3310	24	60-100	0.97	15	Улучшенная морозостойкость, улучшенные физ- механические показатели после старения и низкое набухание.
Zetpol® 4300	19	55-95	0.98	10	Отличный баланс между эластичностью при низких температурах, тепло- и маслостойкостью.
Zetpol® 4310	19	52-72	0.98	15	Отличный баланс между эластичностью при низких температурах, тепло- и маслостойкостью. Применяется для арктических нефтяных скважин и в автомобилестроении.

HNBR		ZETPOL®			Гидрированный бутадиен-нитрильный эластомер Новая технология
Марка	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см3]	Йодное число [г/100г]	Основные характеристики и применение
Zetpol® 1510	43.5	41	0.95	Макс.12	Низкая ОДС. Улучшенная химстойкость.
Zetpol® 2510	35	35-55	0.95	Макс.12	Низкая ОДС. Улучшенная теплостойкость
Zetpol® 3710	23	38-58	0.95	Макс.12	Низкая ОДС. Улучшенная морозостойкость.
Zetpol® 3610	21	38-58	0.95	Макс.12	Версия марки Zetpol 2510 с улучшенной низкотемпературной эластичностью

HNBR		ZETPOL®			Гидрированный бутадиен-нитрильный эластомер с отличной технологичностью
Марка	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см3]	Йодное число [г/100г]	Основные характеристики и применение
Zetpol® 1010EP	44	23-37	0.98	10	Версия марки Zetpol 1010 для литья под давлением.
Zetpol® 2000EP	36	23-37	0.95	Макс.7	Версия марки Zetpol 2000 для литья под давлением.
Zetpol® 2010EP	36	23-37	0.95	11	Версия марки Zetpol 2010 для литья под давлением.
Zetpol® 3310EP	24	23-37	0,97	15	Версия марки Zetpol 3310 для литья под давлением.
Zetpol® 4300EP	19	23-37	0,98	10	Версия марки Zetpol 4300 для литья под давлением.

HNBR		ZETPOL®			Гидрированный бутадиен-нитрильный латекс
Марка	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	PH	Йодное число [г/100г]	Основные характеристики и применение
Zetpol® 2230LX	33	Макс.50	8-10	28-44	Zetpol HNBR латекс для обработки корда и тканей.

HNBR					
Zeoforte®					
Модифицированная гидрированная нитрильная резина ZEON Суперкомпозит.					
Марка	Содержание ACN [% от веса]	Вязкость по Муни ML 1+4, 100°C	Удельный вес [г/см³]	Йодное число [г/100г]	Основные характеристики и применение
Zeoforte® ZSC 2095CX	36 ¹	83-103	1,24	макс. 7 ¹	Высоконасыщенный, модифицированный метакрилатом цинка, проявляет отличные механические свойства при высокой твердости. Марки CX разработаны для максимальных динамических показателей.
Zeoforte® ZSC 2195H	36 ¹	70-90 ²	1,24	11 ¹	
Zeoforte® ZSC 2195LCX	36 ¹	55-90	1,24	11 ¹	
Zeoforte® ZSC 2195CX	36 ¹	80-110	1,24	11 ¹	
Zeoforte® ZSC 2295L	36 ¹	72-89	1,24	28 ¹	Модифицированный метакрилатом цинка, с высокой размерной стабильностью, отличной прочностью на раздир и износостойкостью, а также хорошими показателями удлинения при высокой твердости, прекрасными динамическими свойствами. Используется в производстве зубчатых и поликлиновых ремней, печатных валов.
Zeoforte® ZSC 2295CX	36 ¹	75-110	1,24	28 ¹	
Zeoforte® ZSC 2298 L	36 ¹	65-95	1,32	28 ¹	
Zeoforte® ZSC 2395	36 ¹	60-80	1,24	56 ¹	Низконасыщенный, модифицированный метакрилатом цинка, с очень хорошими показателями по ОДС, отличными динамическими свойствами. Используется в производстве печатных и промышленных валов.
Zeoforte® ZSC 4195CX	19 ¹	60-90	1,25	15 ¹	Версия композита с улучшенной низкотемпературной эластичностью

¹ измерения на основном полимере

² временная спецификация, MS 1+4, 100°C

TPV		Zeoterm®		Термопластичный вулканизат
<p>Термопластичный вулканизат Zeoterm® (TPV) обеспечивает отличную стойкость к маслам и высоким температурам, присущую специальным резинам, при этом значительно ускоряя технологический процесс из-за отсутствия необходимости в операциях по резиносмешению и вулканизации. Zeoterm® TPV демонстрирует прекрасную стойкость к автомобильным и промышленным жидкостям в температурном диапазоне от -40°C до +175°C. Zeoterm® TPV идеально подходит для деталей, получаемых литьем под давлением, выдувным формованием или экструзией, эксплуатируемых в самых жестких условиях, таких как подкапотное пространство автомобиля. В дополнение к преимуществам по ускорению технологического процесса, Zeoterm® TPV позволяет увеличить срок службы автомобилей, а также пригоден для вторичной переработки, что помогает снизить общую себестоимость.</p>				
Марка	Фаза резины	Фаза пластика	Твердость по Шору	Основные характеристики и применение
Zeoterm® 100-70B	АСМ	Полиамид	75 А	Марка с самым низким показателем твердости. Идеально подходит для производства различных уплотнений методом литья под давлением.
Zeoterm® 100-80B	АСМ	Полиамид	85 А	Термопластичный вулканизат для ответственных изделий. Обеспечивает прекрасную маслостойкость при температурах от -40°C до +175°C. Подходит для литья под давлением.
Zeoterm® 131-90B	АСМ	Полиамид	92 А	Термопластичный вулканизат обеспечивающий прекрасную маслостойкость при температурах от -40°C до +175°C. Подходит для выдувного формования. Идеален для автомобильных чехлов, пыльников, воздухопроводов и т.д.
Zeoterm® 151-40D	АСМ	Полиамид	40 D	Версия Zeoterm® с более высокой твердостью для экструзии или экструзии с раздувом. Также перерабатывается и литьем под давлением.

Дистрибьютор ZEON в России:
www.repmt.ru

ООО «РЕП Материалы и Технологии»
 111397, Москва, Зелёный проспект, д 20, офис 701
 Тел./Факс: +7 495 708 44 86
info@repmt.ru